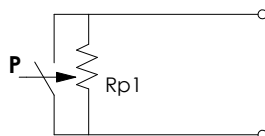


Filetti (X3)	Threads (X3)	L1	L2	L3 (mm)
M8x1	M8x1	16,8	-	-
M10x1	M10x1	19	29,5	8
M10x1,25	M10x1,25	21	31,5	-
1/8" Gas conico	1/8" Gas conical	-	-	8
1/8" NPT	1/8" NPT	-	-	8
3/8"-24 UNF-2A	3/8"-24 UNF-2A	24	-	-
7/16"-24 UNS-2A	7/16"-24 UNS-2A	24	-	-

Corpo	Acciaio zincato (a richiesta inox)
Contatti elettrici	Argentati
Condizione elettrica	NA (a richiesta N.C.)
Max tensione commutabile	24 Vcc
Carico resistivo	21 (12 Vdc) VA
Max temperatura fluido	80°C
Max pressione sicurezza	350 bar
Campo di intervento	2.5 - 5.5 bar 0.5 - 3.5 bar
Tipo di azionamento	1B
Membrana	EPDM CH (liquido freni), NBR (olio idraulico)
Conessioni elettriche	Cablato a richiesta

Case	Zinc plated steel (stainless steel on request)
Electric contact	Silver Plated
Contact	NO (on request N.C.)
Max switched voltage	24 Vcc
Resistive load	21 (12 Vdc)VA
Max fluid temperature	80°C
Overpressure limit	350 bar
Intervention point	2.5 - 5.5bar 0.5 - 3.5 bar
Action type	1B
Diaphragm	EPDM CH (brake liquid), NBR (Idraulic oil)
Electrical connections	Wired on request

A RICHIESTA / ON REQUEST
CIRCUITO OBD ON BOARD DIAGNOSTIC



I sempre più elevati standard di sicurezza richiesti alle moto ed ai veicoli da diporto hanno di conseguenza aumentato le esigenze anche sui relativi componenti, quali gli interruttori freno.

Connettori difettosi o danneggiati, cortocircuiti e interruzioni nei cavi di collegamento devono essere riconoscibili dall'elettronica di bordo. Tale capacità diagnostica si ottiene installando un resistore nell'interruttore idraulico del freno.

I resistori sono integrati nello corpo, in modo che gli interruttori rimangano conformi IP e non sia necessario ulteriore spazio per la diagnostica aggiunta.

The ever higher safety standards required for motorcycles and recreational vehicles have consequently increased the demands on their components, such as brake switches.

Faulty or damaged connectors, short circuits and interruptions in the connection cables must be recognizable by the on-board electronics. This diagnostic capability is obtained by installing a resistor in the brake switch.

The resistors are integrated into the housing, so the switches remain IP-compliant and no additional diagnostic space is required.

Contattare i nostri servizi commerciali per maggiori informazioni sulle versioni disponibili

Please contact our Customer service for further information on the versions available.

Per un corretto impiego vedere le note generali del catalogo pressostati Euroswitch, pag. 11-15. For a correct use please refer to "General Notes" in the pressure switches Euroswitch catalogue, p. 11-15.

L'Azienda si riserva la facoltà di apportare modifiche tecniche ai prodotti o di cessarne la produzione senza obbligo di preavviso. The Company reserves the right to modify the technical features of the products or halt production at any time without notice.